

Luminaria Industrial UFO

Características

- Componentes de calidad premium.
- Carcasa de aluminio inyectado a presión.
- Lentes fabricados en policarbonato resistente a impactos
- Excelente distribución fotométrica para las más altas exigencias de la industria
- Ahorro energético de hasta un 60% frente a luminarias de descarga tradicionales
- Disipador de calor con un diseño que garantiza una temperatura constante en la luminaria, proporcionando una larga vida útil.



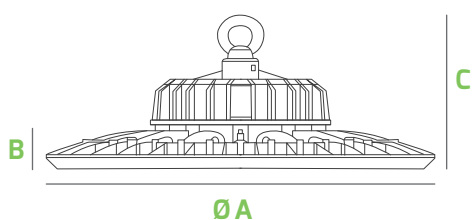
CRI 80 **IP 65** **3** Años de garantía

Aplicaciones

- Bodegas
- Galpones
- Supermercados
- Industrias en general
- Galerías de Exhibiciones



Código	Potencia	Voltaje	Lúmenes	Eficiencia lumínica	Temper. de color	Ángulo de apertura	Vida útil	Pzs
NV-HB-150W	150W	100-277V	19.500lm	130lm/w	5000K	120°	50.000H	1
NV-HB-200W	200W	100-277V	26.000lm	130lm/w	5000K	120°	50.000H	1



Potencia	A(mm)	B(mm)	C(mm)
150W	340	41	140
200W	400	45	145